

合肥固定床加氢反应装置批发

生成日期: 2025-10-09

反应加热炉加氢反应加热炉的操作条件为高温、高压、临氢，而且有明火，操作条件非常苛刻，是加氢装置的重要设备。加氢反应加热炉炉管材质一般为高Cr-Ni的合金钢，如TP347加氢反应加热炉的炉型多为纯辐射室双面辐射加热炉，这样设计的目的是为了增加辐射管的热强度，减小炉管的长度和弯头数，以减少炉管用量，降低系统压降。为回收烟气余热，提高加热炉热效率，加氢反应加热炉一般设余热锅炉系统。新氢压缩机新氢压缩机的作用就是将原料氢气增压送入反应系统，这种压缩机一般进出口的压差较大，流量相对较小，多采用往复式压缩机。定做固定床加氢反应装置的不同系列会有不同的优势。合肥固定床加氢反应装置批发

加氢反应系统逐步切换成原料油加氢催化剂的硫化、钝化过程完成后，加氢反应系统的低氮油需要逐步切换成原料油，切换步骤应按开工方案要求的步骤进行。切换过程中应密切注意加氢反应器床层温升的变化情况。装置操作调整加氢反应系统原料切换步骤完成之后，应进一步调整装置的工艺操作，使产品质量合格，从而完成开工过程。停工时的危险因素及其防范措施反应系统降温、降量加氢装置停工首先反应系统降温、降量。在此过程中应遵循先降温后降量的原则。反应系统进料量降低，空速减小，加氢反应器温升增加，易出现反应“飞温”现象。所谓“飞温”就是反应器温度迅速上升，以致不可控制的现象。合肥固定床加氢反应装置批发上海栋伸机械设备有限公司作为上海一家专业的定做固定床加氢反应装置公司。

积垢篮由不同规格的不锈钢金属网和骨架构成的篮框，置于反应器上部催化剂床层的顶部，可为反应物流提供更大的流通面积，在上部催化剂床层的顶部扑集更多的机械杂质的沉积物，而又不致引起反应器压力降过快地增长。积垢篮框在反应器内截面上呈等边三角形均匀排列，其内是空的（不装填催化剂或瓷球），安装好后要须用不锈钢链将其穿连在一起，并牢固地拴在其上部分配盘地支撑梁上，不锈钢金属链条要有足够地长度裕量（按床层高度下沉5%考虑），以便能适应催化剂床层的下沉。

反应器内构件反应器内件设计性能的优劣将与催化剂性能一道体现出所采用加氢工艺的先进性。对于气液并流式反应器的内件，通常都设有入口扩散器、气液分配器、积垢篮、冷氢箱、热电偶和出口收集器等。入口扩散器目的：防止高速流体直接冲击液体分配盘，影响分配效果，从而起到预分配的作用。对于图示的(b)型，还可起到积存进料中的一些锈垢的作用。注意要点a型进料方向应垂直于入口扩散器上的两条开孔；两层水平挡板上的开孔应对中；水平挡板上的开孔应垂直于板面b型根据液体及沉积物量确定长槽孔的大小、数量和位置。根据您的具体需求选择定做不同的固定床加氢反应装置系列。

热壁式反应器热壁式反应器的器壁直接与介质接触，器壁温度与操作温度基本一致，所以被称为热壁式反应器。虽然热壁反应器的制造难度较大，一次性投资较高，但它可以保证长周期安全运行，目前已在国际上普遍采用。加氢反应器的内构件加氢过程由于存在有气、液、固三相的放热反应，欲使反应进料（气、液两相）与催化剂（固相）充分、均匀、有效地接触，加氢反应器设计有多个催化剂床层，在每个床层的顶部都设置有分配盘，并在两个床层之间设有温控结构（冷氢箱），以确保加氢装置的安全平稳生产和延长催化剂的使用寿命。定做固定床加氢反应装置的好处您了解多少呢？合肥固定床加氢反应装置批发

我们购买固定床加氢反应装置就是需要固定床加氢反应装置的这些特点。合肥固定床加氢反应装置批发

气液分配器目的是使进入反应器的物料均匀分散，与催化剂颗粒有效地接触，充分发挥催化剂的作用。目

前国内外所用的分配器按其作用机理大致可分为溢流型和(抽吸)喷射型两类或二者机理兼有的综合型。气液分布器注意要点是应保证分配盘上不漏液,可采用有关填料垫密。安装后充水100mm高,在5分钟内液位降低小于25mm为合格;控制安装水平度。对于喷射型,包括制造公差和梁在荷载作用下的挠度在内可按 $\pm 5\text{mm} \sim \pm 6\text{mm}$ 控制,对于溢流型,要求还应稍严;分配盘的设计荷载,应包括通过分配盘的压力降 ΔP 盘上的液量及分配盘自重(按比较大的操作温度考虑)。此外,还要考虑到检修的工况,其支承件至少同时要满足常温下承受120kg集中荷载的要求。合肥固定床加氢反应装置批发

上海栋伸机械设备有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在上海市等地区的机械及行业设备行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为*****，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将**上海栋伸机械设备供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！