

无刷电动机组装线

发布日期：2025-09-22

合力士无刷马达组装线整线采用皮带加治具的方式传递物料，整线运行速度快，可达5秒出一个产品；功能齐全，可兼容多达10款不同的马达；结构简单，便于转款，可实现30分钟内切换。另可实现全自动多种点胶、点油、焗干、冷却等复杂工艺的马达生产。采用各种视觉，压力，张力，位移等监控手段，确保品质稳定。为客户打造高效的全自动生产线。马达主要工序有：铁芯上料、绕线、点焊、加胶、入介子、磁石组装、涂胶、焗胶、冷却、过基子、试磁铁推力、杯士组装、充磁、电枢入胶盖、拨弹簧、打筋条、马达封口、电枢空载性能测试机等工序。无刷电机定子自动化组装线，根据客户需求分段定制，也可整线全自动化定制。无刷电动机组装线

无刷电机定子入壳机介绍：机器人搬运机壳，定子组装上料前读取二维码；配置3个高频加热机构，温度实时监测、超温报警；配置伺服压机，压装过程压力实时检测；配置激光打标机，打标后扫码检测，做数据绑定。配置循环输送带输送机壳，进料输送带配置普通风扇，进行预冷却，升降机构中转搬运机壳；冷却机构配置循环流道、冷却系统机及运风系统，将冷风输送至循环流道，进行机壳冷却；配置机器人+伺服模组搬运机壳；伺服压机进行打铆，打铆过程压力、位移实时监测；配置基恩士位移传感器检测端子高度，配置视觉系统检测铆点，不良品自动排出。无刷电动机组装线全自动化无刷电机组装机高效稳定。

合力士无刷电机生产线优势有：马达兼容款式多样，可兼容10-40几款的电机种类装配，只需要程序配方式切换启停工作站或者简单更换夹具即可快速转款，减少停机时间，实现客户的生产需求；产线自动检测工具多，可实现对产品品质的全流程把控，在进一步减少产品的不良率的同时提高马达质量的一致性和稳定性；全线节拍小于5S，结构简单，易于维修，设备性能稳定，能满足大批量长时间的生产；合力士机电设备专注于电机自动化设备定制生产15年，已做过超400多条自动化线体的案例。

全自动化无刷电动机组装线在定子表面激光打标二维码，通过扫码枪、读码器等读取产品二维码信息；将生产过程数据绑定到二维码上，便于追溯查询及质量分析；有SPC数据统计功能。转子采用料框上料、端盖采用吸塑盘、定子采用料框，人工装盘装框，设备自动上料，上料周期大于30分钟。采用伺服模组配合机械手搬运、抓取物料，灵活性强、精度高。采用伺服电机进行压装，压装过程有压力监控，保证压装精度。可兼容五款电机种类的生产，通过选择配方参数及更换夹具进行快速转型，转型时间小于20分钟。合力士无刷电机装配设备厂家，有15年研发设计经验，400多条整线案例，100多项证书，设备良品率可达99%以上。

无刷电机全自动化装配线应用在汽车排档电机领域，为汽车电机的制造提供一站式解决方案。整线设备效率在 ≤ 10 秒/PCS，可兼容多款电机，该段生产线采用自动上下料（转子、磁石、定子）、

机械手搬运移料，自动完成定子绕线、点焊、充磁及马达组装等工序，自动化、智能化的应用。一方面可以应对我国逐渐消失的人口红利，解决劳动力密集型企业的劳动力成本、技术、管理等难题；一方面，也可以提高企业的生产效率，使产品性能更加稳定，让产品拥有更加广阔的市场。同时，模块化、柔性化的设计，也使得该方案应用更加灵活，具有多款电机种类的兼容性，降低企业的生产换型成本。合力士无刷电机智能生产设备，采用模块化、柔性化的设计，具有多款的电机兼容性，降低企业的生产换型成本。无刷电动机组装线

合力士专注非标自动化装备15年，400多条整线成熟案例，给到客户高效、可靠的工业智能装备整体解决方案。无刷电动机组装线

合力士无刷全自动化电机装配线采用倍速链传递，输送速度准确稳定，能保证的同步；输送采用特制铝型材制作，易于安装；结构美观，实用噪音低；工装托盘自动回流换线，自动化程度高；采用机械手搬运模组负责物料的进出，兼容性强，调试方便、稳定，故障率低，抓取精度高；设备应用RFID解决方案,采用流水线托盘编码设计，系统自动设备托盘编码，所有装配和检测数据根据托盘编码存储，再绑定产品编码存储，实现产品可追溯；该线绕线机采用三针式绕线，绕线头在定子内圆进行升降和摆动实现定子的精密绕线，通过剪线夹线机构实现始线和末线的准确处理，通过勾线机构完成过渡线的完美贴合。无刷电动机组装线

合力士专注于非标定制自动化设备16年，工业园占地面积1万6千平方米，员工400余人，中高级工程师130余人，10000平米现代化装配车间，可同时装配40条全自动线，已取得300余项国家专利证书、600多条成熟案例线体，主要产品有整套全自动化电机装配设备、新能源汽车电机装配设备、汽车零部件装配设备及被动元器件电感绕线设备等自动化装配设备。公司集研发、生产、销售、服务为一体，创造自主知识产权品牌，为企业提供电机、新能源5G家电等行业的自动化设备。帮助企业优化产能，助力中国制造2025，是我们的企业使命。目前已成立成都、大连、宁波、苏州四个分公司。